

02 - B - 4

Herfst 1964

6

## PLANKJESTRANSPORT (d.m.v. dwarstransportbandjes)

### OMSCHRIJVING:

De lege plankjes worden d.m.v. een onderwagen met één of meer afzetwagens naar de pers vervoerd. De met plankjes beladen afzetwagen wordt in een plankenlift gereden zodat de lege plankjes afgezet kunnen worden. Na het afzetten worden de lege plankjes aan de voorzijde van de lift omhoog getransporteerd en aan de achterzijde weer omlaag gevoerd. De plankjes liggen dan, met de klampen naar boven gericht, op de vingers van de plankenlift. Tijdens de neerwaartse beweging zakken de plankjes (welke per 2 stuks op elkaar liggen) op 2 smalle transportbandjes welke in de ruimte tussen de vingers zijn gemonteerd. De lift kan zodoende vrij zakken (zie foto 1). Deze transportbandjes voeren de plankjes uit de plankenlift, waar ze door een 2-tal langere transportbanden worden overgenomen en naar de plankenbak worden vervoerd (zie foto 2 en 3). De snelheid van de 2 lange banden is hoger dan die der uitvoerbandjes en zodanig, dat de plankjes in de plankenbak op de juiste wijze op elkaar vallen. Het uit de lift voeren van de lege plankjes geschiedt hier dus zijwaarts, zodat de plankjes in de lengterichting op de transportbanden komen te liggen. Dit is een tegenwoordig veel gebruikte toepassing. Daarnaast bestaat er nog een methode van transport, waarbij de plankjes dwars of schuin op de bandjes komen te liggen. De plankjes worden dan afgevoerd naar een plankenbak welke in, of enkele meters uit, het hart van de plankenlift is opgesteld (zie blad 7). Genoemde mogelijkheden blijken in de praktijk goed te voldoen en weinig storingen te geven.

### KOSTEN INSTALLATIE.

Lege plankenlift	ca f 3.850,-
Transportbandjes, met aandrijving	ca f 3.500,-
Totaal ca	f 7.350,-

### EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING:

Afschrijving in 10 jaar van f 7.350,-	= f 660,-
minus 10% restwaarde	= f 185,-
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag, per jaar	= f 205,-
Onderhoud, reparatie, etc. per jaar	= f 500,-
Stroomverbruik per jaar, stel	= f 1.550,-
Exploitatiekosten/jaar	f 1.550,-

### OPMERKINGEN:

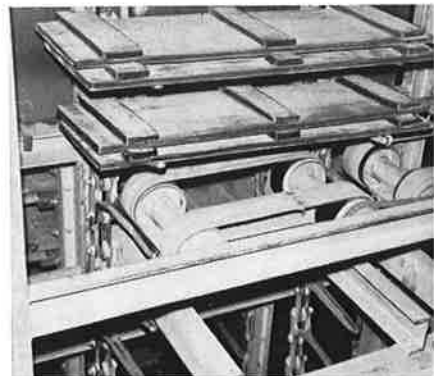
Het transportsysteem kan ook worden toegepast bij stalen of aluminium droogplaten en komt veelvuldig voor. Door de verdergaande verhoging van het perstempo en/of de grotere plankjesafmetingen is het tempo van de plankjesopleggen met de hand niet meer bij te houden. Bovendien past het met handkracht opleggen niet in het moderne productieproces. In verschillende gevallen zal door het gebruikmaken van deze mechanisering mankracht bespaard kunnen worden.

### BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. + 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca	f 8.200,-
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar	ca f 1.550,-
Besparing per jaar	ca f 6.650,-

### BIJ DE FOTO'S:

1. Uitvoerbandjes tussen de vingers van de plankenlift.
2. Twee op elkaar gelegen plankjes „onderweg” naar plankenbak.
3. Situatie vanaf plankenbak gezien.



02-B-4

Herfst 1964

6

## PLANKJESTRANSPORT (d.m.v. dwarstransportbandjes)

### OMSCHRIJVING:

De lege plankjes worden d.m.v. een onderwagen met één of meer afzetwagens naar de pers vervoerd. De met plankjes beladen afzetwagen wordt in een plankenlift gereden zodat de lege plankjes afgezet kunnen worden. Na het afzetten worden de lege plankjes aan de voorzijde van de lift omhoog getransporteerd en aan de achterzijde weer omlaag gevoerd. De plankjes liggen dan, met de klampen naar boven gericht, op de vingers van de plankenlift. Tijdens de neerwaartse beweging zakken de plankjes (welke per 2 stuks op elkaar liggen) op 2 smalle transportbandjes welke in de ruimte tussen de vingers zijn gemonteerd. De lift kan zodoende vrij zakken (zie foto 1). Deze transportbandjes voeren de plankjes uit de plankenlift, waar ze door een 2-tal langere transportbanden worden overgenomen en naar de plankenbak worden vervoerd (zie foto 2 en 3). De snelheid van de 2 lange banden is hoger dan die der uitvoerbandjes en zodanig, dat de plankjes in de plankenbak op de juiste wijze op elkaar vallen. Het uit de lift voeren van de lege plankjes geschiedt hier dus zijwaarts, zodat de plankjes in de lengterichting op de transportbanden komen te liggen. Dit is een tegenwoordig veel gebruikte toepassing. Daarnaast bestaat er nog een methode van transport, waarbij de plankjes dwars of schuin op de bandjes komen te liggen. De plankjes worden dan afgevoerd naar een plankenbak welke in, of enkele meters uit, het hart van de plankenlift is opgesteld (zie blad 7).

Genoemde mogelijkheden blijken in de praktijk goed te voldoen en weinig storingen te geven.

### KOSTEN INSTALLATIE.

Lege plankenlift	ca f 3.850,-
Transportbandjes, met aandrijving	ca f 3.500,-
Totaal ca	f 7.350,-

### EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING:

Afschrijving in 10 jaar van f 7.350,-	= f 660,-
minus 10% restwaarde	= f 185,-
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag, per jaar	= f 205,-
Onderhoud, reparatie, etc. per jaar	= f 500,-
Stroomverbruik per jaar, stel	= f 1.550,-

Exploitatiekosten/jaar f 1.550,-

### OPMERKINGEN:

Het transportsysteem kan ook worden toegepast bij stalen of aluminium droogplaten en komt veelvuldig voor. Door de verdergaande verhoging van het perstempo en/of de grotere plankjesafmetingen is het tempo van de plankjesopleggen met de hand niet meer bij te houden. Bovendien past het met handkracht opleggen niet in het moderne productieproces. In verschillende gevallen zal door het gebruikmaken van deze mechanisering mankracht bespaard kunnen worden.

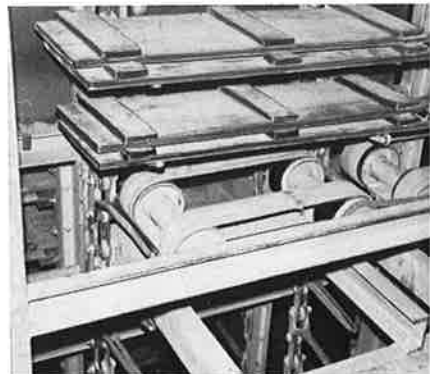
### BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. + 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca f 8.200,-  
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar ca f 1.550,-

Besparing per jaar ca f 6.650,-

### BIJ DE FOTO'S:

1. Uitvoerbandjes tussen de vingers van de plankenlift.
2. Twee op elkaar gelegen plankjes „onderweg” naar plankenbak.
3. Situatie vanaf plankenbak gezien.



## PLANKJESTRANSPORT (d.m.v. dwarstransportbandjes)

### OMSCHRIJVING:

De lege plankjes worden d.m.v. een onderwagen met één of meer afzetwagens naar de pers vervoerd. De met plankjes beladen afzetwagen wordt in een plankenlift gereden zodat de lege plankjes afgezet kunnen worden. Na het afzetten worden de lege plankjes aan de voorzijde van de lift omhoog getransporteerd en aan de achterzijde weer omlaag gevoerd. De plankjes liggen dan, met de klampen naar boven gericht, op de vingers van de plankenlift. Tijdens de neerwaartse beweging zakken de plankjes (welke per 2 stuks op elkaar liggen) op 2 smalle transportbandjes welke in de ruimte tussen de vingers zijn gemonteerd. De lift kan zodoende vrij zakken (zie foto 1). Deze transportbandjes voeren de plankjes uit de plankenlift, waar ze door een 2-tal langere transportbanden worden overgenomen en naar de plankenbak worden vervoerd (zie foto 2 en 3). De snelheid van de 2 lange banden is hoger dan die der uitvoerbandjes en zodanig, dat de plankjes in de plankenbak op de juiste wijze op elkaar vallen. Het uit de lift voeren van de lege plankjes geschiedt hier dus zijwaarts, zodat de plankjes in de lengterichting op de transportbanden komen te liggen. Dit is een tegenwoordig veel gebruikte toepassing. Daarnaast bestaat er nog een methode van transport, waarbij de plankjes dwars of schuin op de bandjes komen te liggen. De plankjes worden dan afgevoerd naar een plankenbak welke in, of enkele meters uit, het hart van de plankenlift is opgesteld (zie blad 7). Genoemde mogelijkheden blijken in de praktijk goed te voldoen en weinig storingen te geven.

### KOSTEN INSTALLATIE.

Lege plankenlift	ca f 3.850,-
Transportbandjes, met aandrijving	ca f 3.500,-
Totaal	ca f 7.350,-

### EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING:

Afschrijving in 10 jaar van f 7.350,- minus 10% restwaarde	= f 660,-
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag, per jaar	= f 185,-
Onderhoud, reparatie, etc. per jaar	= f 205,-
Stroomverbruik per jaar, stel	= f 500,-
Exploitatiekosten/jaar	f 1.550,-

### OPMERKINGEN:

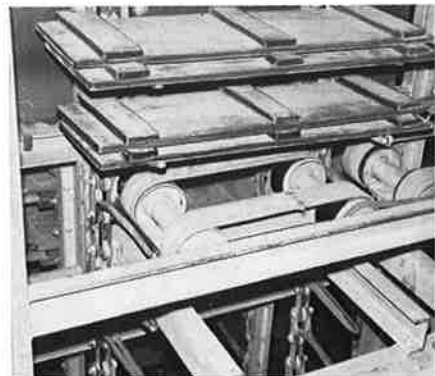
Het transportsysteem kan ook worden toegepast bij stalen of aluminium droogplaten en komt veelvuldig voor. Door de verdergaande verhoging van het perstempo en/of de grotere plankjesafmetingen is het tempo van de plankjesopleggen met de hand niet meer bij te houden. Bovendien past het met handkracht opleggen niet in het moderne productieproces. In verschillende gevallen zal door het gebruikmaken van deze mechanisering mankracht bespaard kunnen worden.

### BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. + 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op	ca f 8.200,-
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar	ca f 1.550,-
Besparing per jaar	ca f 6.650,-

### BIJ DE FOTO'S:

1. Uitvoerbandjes tussen de vingers van de plankenlift.
2. Twee op elkaar gelegen plankjes „onderweg” naar plankenbak.
3. Situatie vanaf plankenbak gezien.



02-B-4

Herfst 1964

## PLANKJESTRANSPORT

(d.m.v. langtransportbandjes)

### OMSCHRIJVING:

De lege plankjes worden d.m.v. een onderwagen met één of meer afzetwagens naar de pers vervoerd. De met plankjes beladen afzetwagen wordt in een plankenlift gereden zodat de lege plankjes afgezet kunnen worden. Na het afzetten worden de lege plankjes aan de voorzijde van de lift omhoog getransporteerd en aan de achterzijde weer omlaag gevoerd. De plankjes liggen dan, met de klampen naar boven gericht, op de vingers van de plankenlift. Tijdens de neerwaartse beweging zakken de plankjes (welke per 2 stuks op elkaar liggen) op 2 smalle transportbandjes, waarvan het ene einde tussen de vingers der plankenlift ligt. Het andere einde van de transportbandjes ligt bij de plankenbak, zodat de plankjes uit de lift naar de plankenbak worden vervoerd. Het uit de lift voeren van de plankjes kan zodanig geschieden dat de plankjes dwars of schuin op de bandjes komen te liggen. De plankjes worden dan afgevoerd naar een plankenbak welke in of enkele meters uit het hart van de plankenlift is opgesteld. De snelheid van de bandjes is zodanig dat de plankjes in de plankenbak op de juiste wijze op elkaar vallen. Genoemde mogelijkheden blijken in de praktijk goed te voldoen en weinig storingen te geven.

### Opmerking:

Er bestaat ook een methode waarbij de plankjes in de lengterichting op de bandjes komen te liggen. Dit is beschreven op blad 6.

### Kosten installatie

Lege plankenlift	ca	f	3.850,-
Transportbandjes, met aandrijving	ca	f	5.000,-
<b>Totaal</b>	<b>ca</b>	<b>f</b>	<b>8.850,-</b>

### EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING

Afschrijving in 10 jaar van f 8.850,- minus 10% restwaarde	=	f	800,-
Renteverlies 5% over halve investerings- bedrag per jaar	=	f	220,-
Onderhoud, reparatie, etc./jaar	=	f	230,-
Stroomverbruik, per jaar, stel	=	f	500,-
<b>Exploitatiekosten per jaar</b>		<b>f</b>	<b>1.750,-</b>

### OPMERKINGEN:

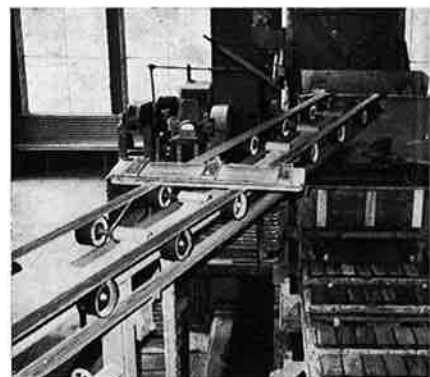
Het transportsysteem kan ook worden toegepast bij stalen of aluminium droogplaten en komt veelvuldig voor. Door de verdergaande verhoging van het perstempo en/of de grotere plankjesafmetingen is het tempo van het plankjesopleggen met de hand niet meer bij te houden. Bovendien past het met handkracht opleggen niet in het moderne productieproces. In verschillende gevallen zal door gebruikmaken van deze mechanisering mankracht bespaard kunnen worden.

### BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. ± 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca.	f	8.200,-
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar ca.	f	1.750,-
<b>Besparing per jaar ca.</b>	<b>f</b>	<b>6.450,-</b>

### BIJ DE FOTO'S:

1. Onderaanzicht transportbandjes, met aandrijving en spaninrichting.
2. Twee op elkaar liggende plankjes, „onderweg” naar plankenbak.
3. Situatie vanaf plankenbak gezien.



## PLANKJESTRANSPORT (d.m.v. langtransportbandjes)

### OMSCHRIJVING:

De lege plankjes worden d.m.v. een onderwagen met één of meer afzetwagens naar de pers vervoerd. De met plankjes beladen afzetwagen wordt in een plankenlift gereden zodat de lege plankjes afgezet kunnen worden. Na het afzetten worden de lege plankjes aan de voorzijde van de lift omhoog getransporteerd en aan de achterzijde weer omlaag gevoerd. De plankjes liggen dan, met de klampen naar boven gericht, op de vingers van de plankenlift. Tijdens de neerwaartse beweging zakken de plankjes (welke per 2 stuks op elkaar liggen) op 2 smalle transportbandjes, waarvan het ene einde tussen de vingers der plankenlift ligt. Het andere einde van de transportbandjes ligt bij de plankenbak, zodat de plankjes uit de lift naar de plankenbak worden vervoerd. Het uit de lift voeren van de plankjes kan zodanig geschieden dat de plankjes dwars op schuin op de bandjes komen te liggen. De plankjes worden dan afgevoerd naar een plankenbak welke in of enkele meters uit het hart van de plankenlift is opgesteld. De snelheid van de bandjes is zodanig dat de plankjes in de plankenbak op de juiste wijze op elkaar vallen. Genoemde mogelijkheden blijken in de praktijk goed te voldoen en weinig storingen te geven.

### Opmerking:

Er bestaat ook een methode waarbij de plankjes in de lengterichting op de bandjes komen te liggen. Dit is beschreven op blad 6.

### Kosten installatie

Lege plankenlift	ca	f	3.850,-
Transportbandjes, met aandrijving	ca	f	5.000,-
	Totaal ca	f	8.850,-

### EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING

Afschrijving in 10 jaar van f 8.850,-			
minus 10% restwaarde	=	f	800,-
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag per jaar	=	f	220,-
Onderhoud, reparatie, etc./jaar	=	f	230,-
Stroomverbruik, per jaar, stel	=	f	500,-
Exploitatiekosten per jaar		f	1.750,-

### OPMERKINGEN:

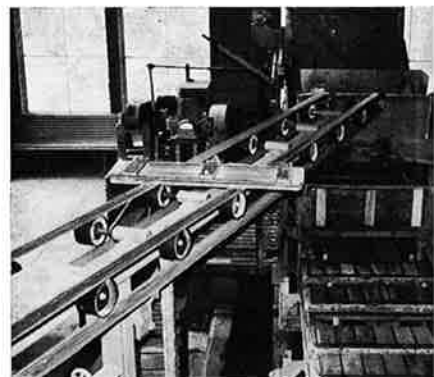
Het transportsysteem kan ook worden toegepast bij stalen of aluminium droogplaten en komt veelvuldig voor. Door de verdergaande verhoging van het perstempo en/of de grotere plankjesafmetingen is het tempo van het plankjesopleggen met de hand niet meer bij te houden. Bovendien past het met handkracht opleggen niet in het moderne productieproces. In verschillende gevallen zal door gebruikmaken van deze mechanisering mankracht bespaard kunnen worden.

### BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. $\pm$ 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca.	f	8.200,-
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar ca.	f	1.750,-
Besparing per jaar ca.	f	6.450,-

### BIJ DE FOTO'S:

1. Onderaanzicht transportbandjes, met aandrijving en spaninrichting.
2. Twee op elkaar liggende plankjes, „onderweg” naar plankenbak.
3. Situatie vanaf plankenbak gezien.



02-B-4

Herfst 1964

7

## PLANKJESTRANSPORT (d.m.v. langtransportbandjes)

### OMSCHRIJVING:

De lege plankjes worden d.m.v. een onderwagen met één of meer afzetwagens naar de pers vervoerd. De met plankjes beladen afzetwagen wordt in een plankenlift gereden zodat de lege plankjes afgezet kunnen worden. Na het afzetten worden de lege plankjes aan de voorzijde van de lift omhoog getransporteerd en aan de achterzijde weer omlaag gevoerd. De plankjes liggen dan, met de klampen naar boven gericht, op de vingers van de plankenlift. Tijdens de neerwaartse beweging zakken de plankjes (welke per 2 stuks op elkaar liggen) op 2 smalle transportbandjes, waarvan het ene einde tussen de vingers der plankenlift ligt. Het andere einde van de transportbandjes ligt bij de plankenbak, zodat de plankjes uit de lift naar de plankenbak worden vervoerd. Het uit de lift voeren van de plankjes kan zodanig geschieden dat de plankjes dwars op schuin op de bandjes komen te liggen. De plankjes worden dan afgevoerd naar een plankenbak welke in of enkele meters uit het hart van de plankenlift is opgesteld. De snelheid van de bandjes is zodanig dat de plankjes in de plankenbak op de juiste wijze op elkaar vallen. Genoemde mogelijkheden blijken in de praktijk goed te voldoen en weinig storingen te geven.

### Opmerking:

Er bestaat ook een methode waarbij de plankjes in de lengterichting op de bandjes komen te liggen. Dit is beschreven op blad 6.

### Kosten installatie

Lege plankenlift	ca	f	3.850,-
Transportbandjes, met aandrijving	ca	f	5.000,-
<b>Totaal</b>	<b>ca</b>	<b>f</b>	<b>8.850,-</b>

### EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING

Afschrijving in 10 jaar van f 8.850,-			
minus 10% restwaarde	=	f	800,-
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag per jaar	=	f	220,-
Onderhoud, reparatie, etc./jaar	=	f	230,-
Stroomverbruik, per jaar, stel	=	f	500,-
<b>Exploitatiekosten per jaar</b>		<b>f</b>	<b>1.750,-</b>

### OPMERKINGEN:

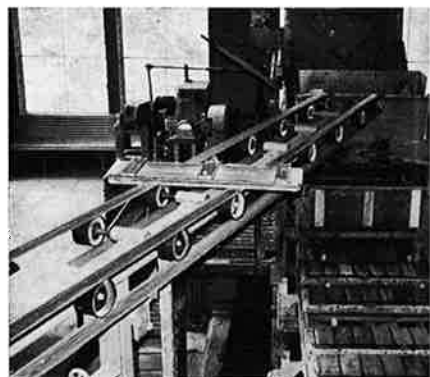
Het transportsysteem kan ook worden toegepast bij stalen of aluminium droogplaten en komt veelvuldig voor. Door de verdergaande verhoging van het perstempo en/of de grotere plankjesafmetingen is het tempo van het plankjesopleggen met de hand niet meer bij te houden. Bovendien past het met handkracht opleggen niet in het moderne productieproces. In verschillende gevallen zal door gebruikmaken van deze mechanisering mankracht bespaard kunnen worden.

### BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. ± 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca.	f	8.200,-
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar ca.	f	1.750,-
<b>Besparing per jaar ca.</b>	<b>f</b>	<b>6.450,-</b>

### BIJ DE FOTO'S:

1. Onderaanzicht transportbandjes, met aandrijving en spaninrichting.
2. Twee op elkaar liggende plankjes, „onderweg” naar plankenbak.
3. Situatie vanaf plankenbak gezien.





02-B-4

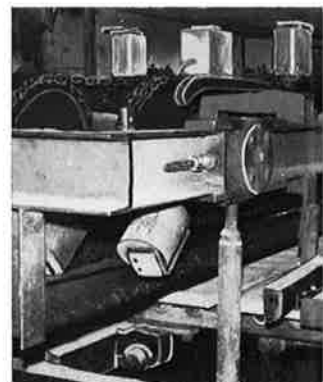
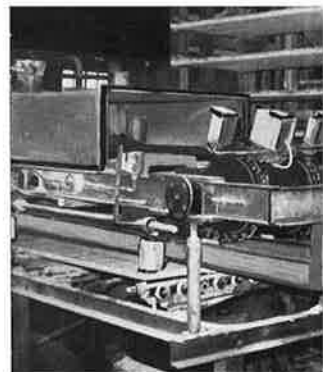
Herfst 1964

8

## PLANKJESTRANSPORT (Electromagnetisch)

## OMSCHRIJVING:

Indien men gebruik maakt van stalen droogplaten is het mogelijk om een magnetische methode van plankjestransport toe te passen. De stalen droogplaten worden, na het afzetten in de plankenlift, via een plankenbaan tot onder de transportinrichting geschoven. De transportinrichting staat hier dwars op en bestaat uit 2 kettingen met dwarsverbindingen. Aan elke dwarsverbinding zijn 3 electromagneten bevestigd. (zie foto 2) De onderlinge afstand tussen de electromagneten hangt af van de lengte van de droogplaten. D.m.v. op bepaalde plaatsen aangebrachte sleepcontacten worden de electromagneten in- of uitgeschakeld. Boven de lege plankenbaan worden 6 electromagneten ingeschakeld en worden 2 naast elkaar liggende platen tegelijk omhoog getrokken. (foto 1) De transportkettingen voeren de platen nu tot boven de gevulde vormen, alwaar de stroom uitgeschakeld wordt en de beide platen op de vormen vallen (zie foto 3). De aantrekkingsplaats van de magneten is op de hoeken van de platen. De in het midden op de dwarsverbinding gemonteerde magneten zijn van zwaardere uitvoering omdat deze de hoeken van 2 droogplaten moeten overbruggen. Het systeem voldoet goed, waarbij echter als eis gesteld moet worden dat de platen gaaf zijn en nergens blijven haken, etc.



## KOSTEN INSTALLATIE

Lege plankenlift + planken- en kettingtransport met electromagneten, aandrijving ca f 14.000,-

## EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING

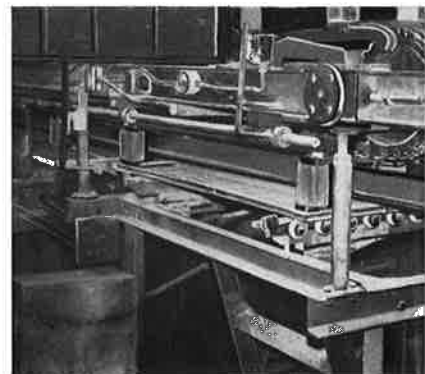
Afschrijving in 10 jaar van f 14.000,-	
minus 10% restwaarde	f 1.260,-
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag per jaar	f 350,-
Onderhoud, reparaties, etc. per jaar, stel	f 240,-
Stroomverbruik, per jaar, stel	f 600,-
Exploitatiekosten per jaar	f 2.450,-

## OPMERKINGEN:

Het transportsysteem kan alleen gebezigd worden als men over stalen droogplaten beschikt en wordt over het algemeen weinig toegepast. Niettemin is mechanisering van het plankjestransport sterk aan te bevelen en veelal noodzakelijk, omdat door het steeds hogergaande perstempo plankjesopleggen met de hand niet meer mogelijk is. Ook de toepassing van bredere steendroogplaten vereist mechanisatie. In verschillende gevallen zal door het gebruikmaken van dit transportsysteem mankracht bespaard kunnen worden.

## BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. ± 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca	f 8.200,-
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar	ca f 2.450,-
Besparing per jaar	ca f 5.750,-



02-B-4

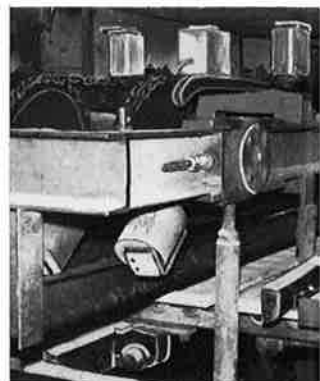
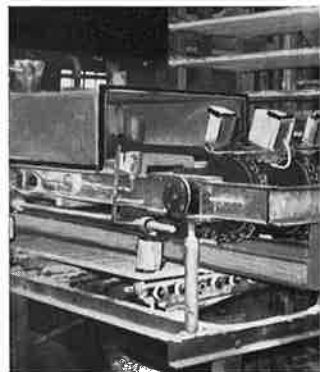
Herfst 1964

8

## PLANKJESTRANSPORT (Electromagnetisch)

## OMSCHRIJVING:

Indien men gebruik maakt van stalen droogplaten is het mogelijk om een magnetische methode van plankjestransport toe te passen. De stalen droogplaten worden, na het afzetten in de plankenlift, via een plankenbaan tot onder de transportinrichting geschoven. De transportinrichting staat hier dwars op en bestaat uit 2 kettingen met dwarsverbindingen. Aan elke dwarsverbinding zijn 3 electromagneten bevestigd. (zie foto 2) De onderlinge afstand tussen de electromagneten hangt af van de lengte van de droogplaten. D.m.v. op bepaalde plaatsen aangebrachte sleepcontacten worden de electromagneten in- of uitgeschakeld. Boven de lege plankenbaan worden 6 electromagneten ingeschakeld en worden 2 naast elkaar liggende platen tegelijk omhoog getrokken. (foto 1) De transportkettingen voeren de platen nu tot boven de gevulde vormen, alwaar de stroom uitgeschakeld wordt en de beide platen op de vormen vallen (zie foto 3). De aantrekkingsplaats van de magneten is op de hoeken van de platen. De in het midden op de dwarsverbinding gemonteerde magneten zijn van zwaardere uitvoering omdat deze de hoeken van 2 droogplaten moeten overbruggen. Het systeem voldoet goed, waarbij echter als eis gesteld moet worden dat de platen gaaf zijn en nergens blijven haken, etc.



## KOSTEN INSTALLATIE

Lege plankenlift + planken- en kettingtransport met electromagneten, aandrijving ca f 14.000,—

## EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING

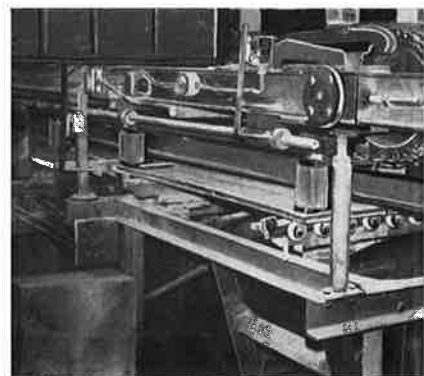
Afschrijving in 10 jaar van f 14.000,—	
minus 10% restwaarde	f 1.260,—
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag per jaar	f 350,—
Onderhoud, reparaties, etc. per jaar, stel	f 240,—
Stroomverbruik, per jaar, stel	f 600,—
Exploitatiekosten per jaar	f 2.450,—

## OPMERKINGEN:

Het transportsysteem kan alleen gebezigd worden als men over stalen droogplaten beschikt en wordt over het algemeen weinig toegepast. Niettemin is mechanisering van het plankjestransport sterk aan te bevelen en veelal noodzakelijk, omdat door het steeds hogergaande perstempo plankjesopleggen met de hand niet meer mogelijk is. Ook de toepassing van bredere steendroogplaten vereist mechanisatie. In verschillende gevallen zal door het gebruikmaken van dit transportsysteem mankracht bespaard kunnen worden.

## BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. ± 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca	f 8.200,—
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar	ca f 2.450,—
Besparing per jaar	ca f 5.750,—





02-B-4

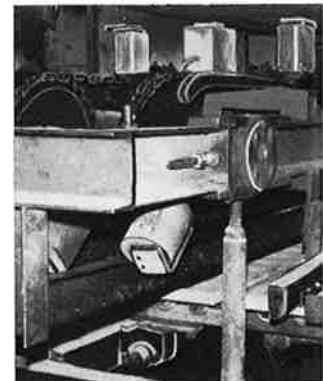
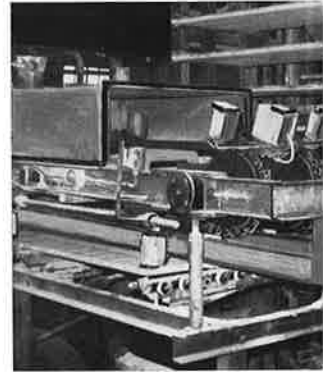
Herfst 1964

8

## PLANKJESTRANSPORT (Electromagnetisch)

## OMSCHRIJVING:

Indien men gebruik maakt van stalen droogplaten is het mogelijk om een magnetische methode van plankjestransport toe te passen. De stalen droogplaten worden, na het afzetten in de plankenlift, via een plankenbaan tot onder de transportinrichting geschoven. De transportinrichting staat hier dwars op en bestaat uit 2 kettingen met dwarsverbindingen. Aan elke dwarsverbinding zijn 3 electromagneten bevestigd. (zie foto 2) De onderlinge afstand tussen de electromagneten hangt af van de lengte van de droogplaten. D.m.v. op bepaalde plaatsen aangebrachte sloopcontacten worden de electromagneten in- of uitgeschakeld. Boven de lege plankenbaan worden 6 electromagneten ingeschakeld en worden 2 naast elkaar liggende platen tegelijk omhoog getrokken. (foto 1) De transportkettingen voeren de platen nu tot boven de gevulde vormen, alwaar de stroom uitgeschakeld wordt en de beide platen op de vormen vallen (zie foto 3). De aantrekkingsplaats van de magneten is op de hoeken van de platen. De in het midden op de dwarsverbinding gemonteerde magneten zijn van zwaardere uitvoering omdat deze de hoeken van 2 droogplaten moeten overbruggen. Het systeem voldoet goed, waarbij echter als eis gesteld moet worden dat de platen gaaf zijn en nergens blijven haken, etc.



## KOSTEN INSTALLATIE

Lege plankenlift + planken- en kettingtransport  
met electromagneten, aandrijving ca f 14.000,—

## EXPLOITATIEKOSTENBEREKENING

Afschrijving in 10 jaar van f 14.000,—	
minus 10% restwaarde	f 1.260,—
Renteverlies 5% over halve investeringsbedrag per jaar	f 350,—
Onderhoud, reparaties, etc. per jaar, stel	f 240,—
Stroomverbruik, per jaar, stel	f 600,—
	<hr/>
Exploitatiekosten per jaar	f 2.450,—

## OPMERKINGEN:

Het transportsysteem kan alleen gebezigd worden als men over stalen droogplaten beschikt en wordt over het algemeen weinig toegepast. Niettemin is mechanisering van het plankjestransport sterk aan te bevelen en veelal noodzakelijk, omdat door het steeds hogergaande perstempo plankjesopleggen met de hand niet meer mogelijk is. Ook de toepassing van bredere steendroogplaten vereist mechanisatie. In verschillende gevallen zal door het gebruikmaken van dit transportsysteem mankracht bespaard kunnen worden.

## BESPARING:

Als 1 man bespaard kan worden, kunnen de kosten van deze man incl. ± 40% sociale lasten, per jaar gesteld worden op ca	f 8.200,—
Kosten automatisering plankjestransport, per jaar	ca f 2.450,—
	<hr/>
Besparing per jaar	ca f 5.750,—

